

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-32o1/2

31.1o.1979. god.

11000 BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.620 666

Na osnovu člana 31 Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br 13/76), i tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja:	o2o2 32o1/79
Službena oznaka:	M - 11 - 86
Naziv proizvođača:	"Vaga" Beograd
Naziv merila:	Nagibna vaga sa nepotpunom kružnom skalom

1. Osnovne karakteristike

- 1.1. Nagibna vaga sa nepotpunom kružnom skalom izradjuje se za opseg merenja od 1oo g do 2o kg.
- 1.2. Izradu delova vrši TTM-Zagreb prema postojećem odobrenju ovog Zavoda br. o21o 3596/67 službene oznake M-11-6o.
- 1.3. Montažu i justiranje vrši "Vaga" Beograd sa postepenim osvajanjem proizvodnje pojedinih delova, a u vezi sa ugovorom o kooperaciji izmedju "Vage" Beograd i TTM-a Zagreb.

2. Natpisi i oznake

- 2.1. Na vagi moraju biti stavljeni natpisi:

"Nagibna vaga sa nepotpunom kružnom skalom";

"Opseg merenja od 1oo g do 2o kg";

"Najmanji podeljak $\hat{=}$ 5 g";

"Službena oznaka M-11-86";

"Klasa tačnosti III;

Broj vage sa godinom proizvodnje, tip PV-20 i proizvođač odnosno proizvođačka oznaka.

3. Pregled i žigosanje

- 3.1. Tipsko ispitivanje izvršeno je na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem

klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ" br. 34/75.

3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika, odobrenja M 11-60 i ovog odobrenja ista se ima žigosati.

3.3. Žigosanje vage se vrši na mestu za osiguranje protiv otvaranja oklopa vage i mestu za povremeni pregled.

Ko: Svim organizacionim jedinicama Zavoda

"Vaga" Beograd, D.Tucovića 6

Redakcija "Glasnika" 3 kom.



Direktor,
Milisav Vojčić, dipl.ecc.